

Taplast Technical drawing

Please read before using this document

The neck dimensions shown are those which have generally been found to be functional based on our and industry experience. Because of variability in plastic closure and container finishes materials, however, each closure/finish system should be individually evaluated to ensure it meets applicable performance criteria. Closures and finishes having dimension outside these ranges are also appropriate for use if applicable performance criteria are met.

Therefore the bottle neck drawing is only a recommendation. The framed dimensions and tolerances have to be kept. The bottle neck drawing does not release the bottle maker and the processor from the responsibility of optimising the coordination between the closure according to the valid article drawing and the bottle neck.

So that the cap and neck threads fit well together it is necessary that the two threads (cap - bottle) connect together for one complete turn. We recommend to check it.

Le dimensioni riportate per il collo flacone sono quelle che generalmente sono state trovate funzionali in base alla esperienza nostra e industriale in genere. A causa della variabilità nelle materie plastiche per i tappi e i colli flacone tuttavia, ciascun sistema collo/tappo dovrebbe essere individualmente valutato per assicurare che sia adeguato alle caratteristiche tecniche richieste. Tappi e colli che abbiano dimensioni al di fuori di questi intervalli possono comunque essere utilizzati se ritenete che soddisfino le vostre esigenze.

Pertanto il disegno del collo della bottiglia è soltanto un suggerimento . Le dimensioni riquadrate e le tolleranze devono venire rispettate. Il disegno del collo flacone non esonera il produttore del flacone e il riempitore dalla responsabilità di ottimizzare l'accoppiamento tra il tappo, secondo il disegno valido dell'articolo, e il collo flacone.

Affinché il tappo si accoppi correttamente è necessario che i due filetti (tappo-flacone) si accoppino per un giro completo. Raccomandiamo di controllare.

Las dimensiones reportadas para el cuello de la botella son las que generalmente se han demostrado funcionales con base a nuestra experiencia y de la industria en general. A causa de la variedad del material plástico para los taponos y de las botellas, todavía, cada uno de los sistemas cuello/tapón tendría que ser evaluado para asegurarse que sea adecuado a las características técnicas requeridas.

Los taponos y cuellos que tengan dimensiones fuera de estos rangos de todas maneras pueden ser apropiados para ser utilizados si estos satisfacen sus necesidades.

Por consiguiente el diseño del cuello de la botella es solo una recomendación. Las dimensiones y las tolerancias se deben mantener.

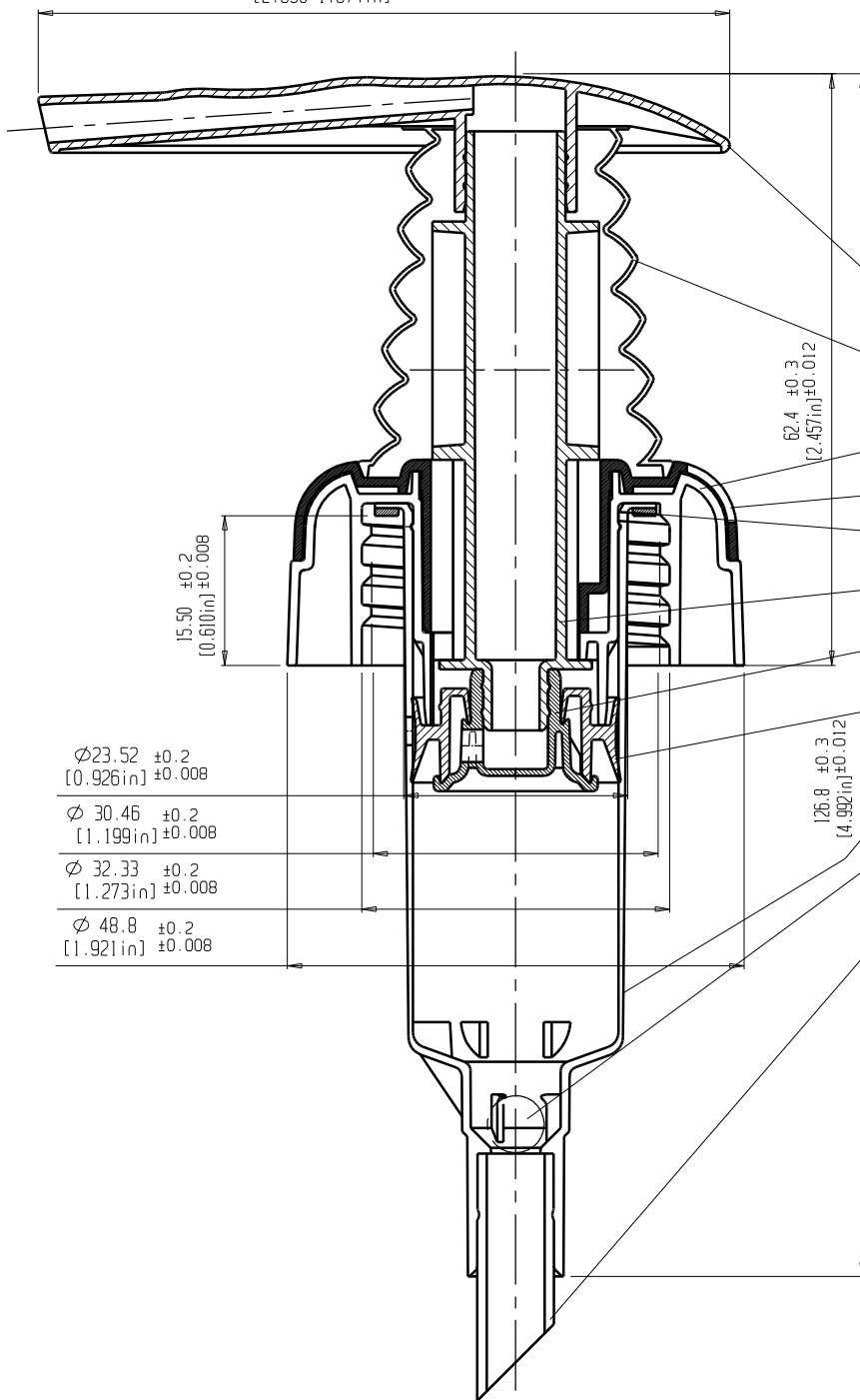
El diseño del cuello de la botella, no exonera al fabricante de la botella y al embotellador de la responsabilidad de un óptimo acoplamiento entre el tapón , según el diseño técnico válido del artículo y el cuello de la botella.

Para que el tapón se acople correctamente es necesario que los dos hilos de la rosca (tapón-botella) se acoplen para obtener una vuelta completa. Recomendamos comprobarlo.

Rev. 12.11r04

72.4*47.6 ±0.2
[2.850*1.874 ±0.008]

	STANDARD VALUE	UNITS	
Dosage TRIO	3.5 - 5 - 7.5	cm ³	100% (water)
Dosage MONODOSE	7.5	cm ³	100% (water)
Max dispensing force	4 - 4.5	Kg	100% (water)
Priming	≤ 6 strokes	—	100% (water)



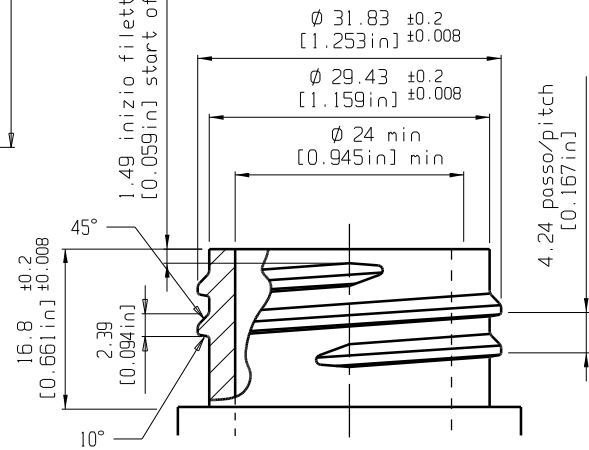
∅23.52 ±0.2
[0.926in] ±0.008

∅30.46 ±0.2
[1.199in] ±0.008

∅32.33 ±0.2
[1.273in] ±0.008

∅48.8 ±0.2
[1.921in] ±0.008

- 1 Beccuccio Actuator
- 2 Soffietto Bellows
- 3 Toppo Cap
- 4 Selettore Selector
- 5 Guarnizione Liner
- 6 Pistoncino Piston
- 7 Supporto Plug
- 8 Membrana Membrane
- 9 Corpo Body
- 10 Sfera ∅6.00 Ball ∅6.00
- 11 Pescante Dip tube



ALL QUOTES ARE EXPRESSED IN MM
(INCH)

H	UPDATED MATERIALS CODE	CASARA R.	11/11/2004
G	NUMBER OF STROKES TO PRIME	CASARA R.	25/08/2004
F	PLUG MATERIAL FROM PP TO PE	LOBBA P.	22-06-2004
E	PUSHING PRESSURE DIVENTA DISPENSING FORCE E 4 TIMES DIVENTA 4 STROKES	LOBBA P.	07-08-2003
N°	MODIFICA/REVISION	VERIFICA/VERIFY	DATA/DATE

THIS DRAWING IS PROPERTY OF taplast	DENOMINAZIONE/DENOMINATION TRIO PUMP 3.5 / 5 / 7.5 cc	ART./ PR. 245
	ALL PLASTIC PUMP 7.5 cc	246

DIS. N° FILE 245	MATERIALE MATERIAL	PESO WEIGHT 26.7 g	SCALA SCALE 2:1	DIS. TO DRAWN BY LOBBA	DATA DATE 20-02-01
---------------------	-----------------------	-----------------------	---------------------	---------------------------	-----------------------

LA RIPRODUZIONE E LA REALIZZAZIONE DEL PROGETTO QUI ESTESO E' SOGGETTA ALLA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELL'AUTORE (LEGGE 22.04.1941 N° 633 - DIRITTO D'AUTORE - ART.99)

THE COPY AND THE REALISATION OF THIS PROJECT CAN BE REALISED ONLY WITH THE WRITTEN AUTHORISATION OF THE AUTHOR (LEGGE 22.04.1941 N° 633 - DIRITTO D'AUTORE - ART.99)